

Technisches Datenblatt - ThermoPin®

Produktbeschreibung

Der ThermoPin® ist ein Verbundanker zur Herstellung kerngedämmter Betonfertigteiltwände. Er besteht aus glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK), wodurch er sich für den Einsatz in schlanken Bauteilen mit geringer Betonüberdeckung auszeichnet. Die zuverlässige Lasteinleitung in den Beton wird durch die konisch auseinandergehenden Enden des Stabes sichergestellt.

Produkteigenschaften

- ::: Glasfaserkunststoffstab mit konisch verbreiterten Enden
- ::: Längen in 5 mm Schritten verfügbar
- ::: Fest aufgebrachte Manschette zum Verschließen des Bohrlochs und für den sicheren Einbau
- ::: Zwei Ausführungen:
 - ::: Horizontalstäbe zum Abtrag horizontaler Lasten
 - ::: Diagonalstäbe zum Abtrag vertikaler Lasten bei hängenden Fassadenplatten
- ::: Geringe Wärmeleitfähigkeit von ca. $0,5 \text{ W/m} \cdot \text{K}$, somit geeignet für thermisch entkoppelte Wände
- ::: Ermöglicht schlanke Konstruktionen mit sehr geringen Betonüberdeckungen
- ::: Alkaliresistent

Anwendungsgebiete

- ::: Verbundanker für kerngedämmte Doppelwände und Sandwichwände

Artikeldaten & Lieferform

Der ThermoPin® wird nach Maßgabe mit dem Kunden individuell angefertigt.

Verarbeitung

Bei der Fertigung einer kerngedämmten Wand wird der ThermoPin® nach dem Auflegen der Dämmung auf den Frischbeton der Erstschaale, durch vorgebohrte Löcher gesteckt. Dabei wird der Stab so tief in die Löcher gedrückt, bis die fest aufgebrachten Manschetten bündigen Kontakt zur Dämmung aufweisen. Im Anschluss wird der Beton nachverdichtet.

Im Fall einer Sandwichwand wird die Bewehrung der Zweitschaale aufgelegt, betoniert und verdichtet.

Im Fall einer kerngedämmten Doppelwand wird die Erstschaale ausgehärtet und folgend in den Frischbeton der Zweitschaale eingewandert. Dabei werden die ThermoPin®-Verbundanker in den Frischbeton eingebracht. Der Beton wird verdichtet und anschließend ausgehärtet.

Nach dem Aushärten des Betons werden die Wandelemente ausgerichtet und aufrecht zur Baustelle transportiert.

Hinweise

Anzahl der benötigten ThermoPin® sind durch statische Berechnungen gemäß der Normung Z-21.8-2055 zu berechnen und die Einbindehöhe des Stabs ist nachzuweisen.

Der ThermoPin® muss zum jeweiligen Wandaufbau passen, um die erforderliche Einbindetiefe zu gewährleisten.

Lagerung

Trocken und kühl ohne Einwirkung von UV-Strahlung lagern.

Entsorgung

In kleinen Mengen kann das Produkt dem Hausmüll zugeführt werden. Große Mengen entsprechend der örtlichen Vorschriften der Entsorgung zuführen.

Verpackung

Karton, Gewebesack oder Palette

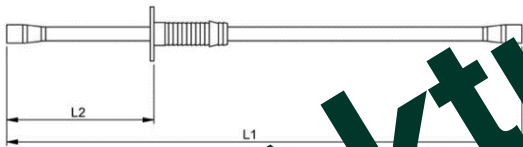
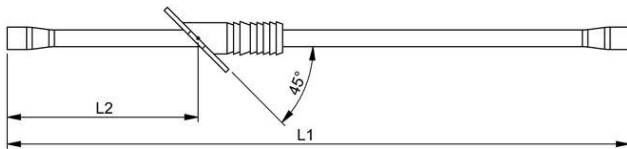


Technisches Datenblatt - ThermoPin®

Technische Eigenschaften

Farbe	gelb bis beige
Oberfläche	geringfügig profiliert
Sicherheitshinweise	das Produkt ist unbedenklich
Technische Eigenschaften (Kurzzeitverhalten)*	
Zugfestigkeit	1.500 N/mm ²
E-Modul (Zugbeanspruchung)	60.000 N/mm ²

* Maßgebend sind die in der bauaufsichtlichen Zulassung angegebene Werte und Verarbeitungshinweise.



Die Angaben in diesem Datenblatt wurden mit Sorgfalt aufgrund unserer Erfahrungen mit dem jeweils bekannten Stand der Wissenschaft und Technik, jedoch unverbindlich, gemacht. Sie sind auf das jeweilige Bauobjekt, Verwendungszweck und den besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Dies vorausgesetzt, bitten wir Sie um Verständnis, dass wir für die in diesem Datenblatt gemachten Angaben unsere Haftung beschränken und keine Haftung bei Vorsatz, grober Fahrlässigkeit und Verstoß gegen die Anweisungen übernehmen. In jedem Fall sind die anerkannten Regeln der Technik einzuhalten.

Ausgabe 07/19 – Dieses Datenblatt wurde technisch überarbeitet. Bisherige Ausgaben sind ungültig, bei technisch überarbeiteter Neuausgabe verliert diese Ausgabe seine Gültigkeit. Informieren Sie sich bitte, ob Sie im Besitz der aktuellen Ausgabe sind.